

Connaissances ou niveau requis : **INTRODUCTION** ➤ **BASE** ➤ AVANCÉ ➤ EXPERT
Tous publics | *Public de formation technique obligatoire*

Niveau acquis en fin de stage : **INTRODUCTION** ➤ BASE ➤ **AVANCÉ** ➤ EXPERT

Cette formation avancée est destinée à maîtriser les méthodes d'entretien, de maintenance des mécanismes d'aiguillage destinés aux applications VAL de la série 50 et des contrôleurs de position.
Les produits parcourus sont : la motorisation MTEH50-05, ainsi que les contrôleurs de position Paulvés associés.



à partir de
460,00 € HT
(/jour/stagiaire) (*)

DUREE : **3 jours**

VALIDATION : **Certificat**

VALIDITE : **2 ans**

LIEU DE FORMATION :
En Centre – Reichshoffen
Sur Site - Client

CONTINGENT :
6 stagiaires max

PRE-REQUIS CONSEILLÉS :
Niveau de base

HABILITATIONS OBLIGATOIRES
REQUISES :

➔ **Dangers Electriques**
(NF-C18-510)

(*) VOIR CONDITIONS GENERALES DE VENTE,
DE REALISATION ET D'ENGAGEMENT AINSI
QUE LE DEVIS ASSOCIE (NOUS CONSULTER).

OBJECTIFS

Objectifs généraux :

- De valider les connaissances de la technologie des équipements
- De structurer l'analyse technique des équipements
- De maîtriser la compréhension du fonctionnement des équipements
- De valider les capacités individuelles à la mise en service et aux réglages des équipements
- D'initier le personnel à la conception d'un programme d'entretien préventif
- D'être capable d'orienter la mise en œuvre des principes de maintenance corrective
- D'initier le personnel sur les techniques d'organisation et de préparation d'intervention
- D'être capable d'utiliser les outillages spécifiques, du Constructeur, appliqués aux produits

Objectifs spécifiques :

- Apprécier et évaluer la conformité du fonctionnement général des équipements d'aiguillage
- Analyser la conformité technique de chaque composant
- Maîtriser les interconnexions entre le mécanisme et tous les composants de sécurité
- Evaluer la conformité des interconnexions entre les composants du système
- Analyser les paramètres de base des différents composants des équipements
- Maîtriser la chronologie de mise en œuvre du concept
- Connaître les fondamentaux de composition d'un programme de maintenance préventive
- Maîtriser la gamme des outillages spécifiques du Constructeur
- Maîtriser les solutions ou les outils de restitution d'intervention

CONTENU

- **Module Technique** : Description générale et spécifique, description des caractéristiques, du fonctionnement, lecture et commentaire des annexes et fiches techniques
- **Module Maintenance** : Règles de maintenance, périodicité, cotes sécuritaire, maintenance préventive, corrective, outillages et produits spécifiques de maintenance
- **Module Pratique** : Présentation, identification et démonstration. Travaux pratiques et travaux dirigés. Conseils organisationnels.

SYNTHÈSE

- **Module de Synthèse** : - Examen théorique
- Examen de capacités pratiques
- Synthèse de formation

