

Connaissances ou niveau requis : **INTRODUCTION** > BASE > AVANCÉ > EXPERT
Tous publics | *Public de formation technique obligatoire*

Niveau acquis en fin de stage : > INTRODUCTION > **BASE** > AVANCÉ > EXPERT

Cette formation de base est destinée à initier le personnel aux méthodes d'entretien, de maintenance des mécanismes d'aiguillage destinés aux applications VAL de la série 50 et des contrôleurs de position.
Les produits parcourus sont : la motorisation MTEH50-05, ainsi que les contrôleurs de position Paulvés associés.



à partir de
465,00 € HT
(/jour/stagiaire) (*)

DUREE : **1 jour**

VALIDATION : **Attestation**

VALIDITE : **1 an**

LIEU DE FORMATION :
En Centre – Reichshoffen
Sur Site - Client

CONTINGENT :
10 stagiaires max

PRE-REQUIS :
Néant

HABILITATIONS OBLIGATOIRES
REQUISES :

➔ **Dangers Electriques**
(NF-C18-510)

(*) VOIR CONDITIONS GENERALES DE VENTE,
DE REALISATION ET D'ENGAGEMENT AINSI
QUE LE DEVIS ASSOCIE (NOUS CONSULTER).

OBJECTIFS

Objectifs généraux :

- Initier les participants aux technologies des équipements
- Initier les agents à l'analyse technique des équipements
- Valider la compréhension du fonctionnement des équipements
- Initier le personnel aux mises en service des équipements
- Initier le personnel au programme d'entretien préventif
- Initier le personnel aux principes de maintenance corrective
- Initier le personnel sur les services après-vente
- Présenter les outillages spécifiques appliqués aux produits

Objectifs spécifiques :

- Décrire le fonctionnement général des équipements d'aiguillage
- Analyser le rôle et les spécifications techniques de chaque composant
- Maîtriser le fonctionnement des mécanismes et de tous les composants
- Identifier les interconnexions entre les composants du système
- Analyser les paramètres de base des différents composants des équipements
- Définition d'un programme de maintenance préventive
- Orienter les diagnostics de panne
- Connaître la gamme des outillages spécifiques de Constructeur

CONTENU

- **Module Technique** : Présentation générale et spécifique, description des caractéristiques, du fonctionnement, lecture et commentaire des annexes et fiches techniques
- **Module Maintenance** : Règles de maintenance, périodicité, cotes sécuritaire, maintenance préventive, corrective, outillages et produits spécifiques de maintenance, présentation et démonstration dynamique sur maquette pédagogique

SYNTHÈSE

- **Module de Synthèse** : - Evaluation des acquis
- Synthèse de formation

