

Connaissances ou niveau requis : **INTRODUCTION** > **BASE** > **AVANCÉ** > **EXPERT**
Tous publics | *Public de formation technique obligatoire*

Niveau acquis en fin de stage : **INTRODUCTION** > **BASE** > **AVANCÉ** > **EXPERT**

Cette formation expert N1 est destinée à confirmer et valider les acquis et les aptitudes du personnel, sur les méthodes générales et spécifiques d'entretien et de maintenance du mécanisme d'aiguillage.

Les produits parcourus sont : la motorisation MCEH20-04



à partir de
750,00 € HT
 (/jour/stagiaire) (*)

DUREE : **3 jours**

VALIDATION : **Certificat**

VALIDITE : **1 an**

LIEU DE FORMATION :

En Centre – Reichshoffen
Sur Site - Client

CONTINGENT :

3 stagiaires max

PRE-REQUIS :

Niveau avancée acquis

HABILITATIONS OBLIGATOIRES
 REQUISES :

➔ **Dangers Electriques**
 (NF-C18-510)

(*) VOIR CONDITIONS GENERALES DE VENTE,
 DE REALISATION ET D'ENGAGEMENT AINSI
 QUE LE DEVIS ASSOCIE (NOUS CONSULTER).



OBJECTIFS

Objectifs généraux :

- Valider toutes les connaissances de la technologie des équipements
- Structurer l'analyse technique des équipements
- Maîtriser le fonctionnement des équipements
- Qualifier les capacités individuelles à la mise en service et aux réglages des équipements
- Valider les capacités de conception d'un programme d'entretien préventif
- Valider les capacités de mise en œuvre des principes de maintenance corrective
- Valider les capacités techniques d'organisation et de préparation d'intervention
- Valider les capacités d'utilisation des outillages spécifiques du Constructeur
- Qualifier la conformité générale du produit avant mise en exploitation

Objectifs spécifiques :

- Apprécier, évaluer et expertiser la conformité du fonctionnement général des motorisations d'aiguillage
- Analyser et expertiser la conformité ou l'intégrité technique de chaque composant
- Maîtriser les interconnexions entre le mécanisme et tous les composants de sécurité
- Evaluer et qualifier la conformité des interconnexions entre les composants du système
- Qualifier les paramètres de base des différents composants des équipements
- Maîtriser la chronologie de mise en œuvre
- Maîtriser les opérations de révision générale des équipements
- Maîtriser les fondamentaux de composition d'un programme de maintenance préventive
- Maîtriser la gamme des outillages spécifiques du Constructeur
- Maîtriser les solutions ou les outils de restitution d'intervention
- Maîtriser le processus, la rédaction et la validation du certificat de conformité du Constructeur
- Capitaliser et cultiver les retours d'expérience avec le Constructeur

CONTENU

- **Module Technique** : Introduction générale, rappel des fondamentaux, révision du vocabulaire et des terminologies, fondamentaux de fonctionnement, parcours des évolutions documentaires
- **Module Maintenance** : Programme de maintenance préventive, règles de sécurité, règles d'organisation opérationnelle, prévention des risques, procédures préventives et correctives, révision générale, gestion des paramètres d'élégibilité à la révision, outils de restitution
- **Module Pratique** : Travaux pratiques et travaux dirigés, exercices évalués

SYNTHESE

- **Module de Synthèse** : - Examen théorique
 - Examen de capacités pratiques et opérationnelles
 - Synthèse de formation