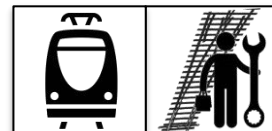


Connaissances ou niveau requis : **INTRODUCTION** ➤ **BASE** ➤ **AVANCÉ** ➤ **EXPERT**  
*Tous publics* | *Public de formation technique obligatoire*

Niveau acquis en fin de stage : **INTRODUCTION** ➤ **BASE** ➤ **AVANCÉ** ➤ **EXPERT**

Cette formation avancée est destinée à maîtriser les équipements et les produits, dans leur composition, leur fonctionnement, leur entretien préventif et correctif, leur diagnostic et la gestion des incidents en exploitation.

Les produits parcourus sont : les aiguillages, les croisements, les motorisations MCEH61, MTEH61, MTEH55, MTEH50, BTMM61 ainsi que les contrôleurs de position Paulvé associés.



à partir de  
**405,00 € HT**  
 (/jour/stagiaire) (\*)

DUREE : **4 jours**

VALIDATION : **Certificat**

VALIDITE : **2 ans**

LIEU DE FORMATION :  
**En Centre – Reichshoffen**  
**Sur Site - Client**

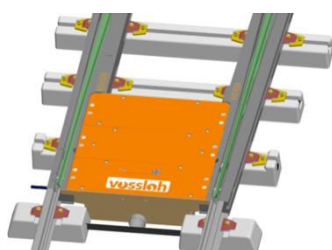
CONTINGENT :  
**6 stagiaires max**

PRE-REQUIS CONSEILLE :  
**Niveau de base**

HABILITATIONS OBLIGATOIRES  
 REQUISES :

➔ **Dangers Electriques**  
 (NF-C18-510)

(\*) VOIR CONDITIONS GENERALES DE VENTE,  
 DE REALISATION ET D'ENGAGEMENT AINSI  
 QUE LE DEVIS ASSOCIE (NOUS  
 CONSULTER).



### OBJECTIFS

#### Objectifs généraux :

- De valider les connaissances de la technologie des équipements
- De structurer l'analyse technique des équipements
- De maîtriser la compréhension du fonctionnement des équipements
- De valider les capacités individuelles à la mise en service et aux réglages des équipements
- D'initier le personnel à la conception d'un programme d'entretien préventif
- D'être capable d'orienter la mise en œuvre des principes de maintenance corrective
- D'initier le personnel sur les techniques d'organisation et de préparation d'intervention
- D'être capable d'utiliser les outillages spécifiques, du Constructeur, appliqués aux produits

#### Objectifs spécifiques :

- Apprécier et évaluer la conformité du fonctionnement général des équipements d'aiguillage
- Analyser la conformité technique de chaque composant
- Maîtriser les interconnexions entre le mécanisme et tous les composants de sécurité
- Evaluer la conformité des interconnexions entre les composants du système
- Analyser les paramètres de base des différents composants des équipements
- Maîtriser la chronologie de mise en œuvre du concept
- Connaître les fondamentaux de composition d'un programme de maintenance préventive
- Maîtriser la gamme des outillages spécifiques du Constructeur
- Maîtriser les solutions ou les outils de restitution d'intervention

### CONTENU

- Module Technique : Description générale et spécifique, description des caractéristiques, du fonctionnement, lecture et commentaire des annexes et fiches techniques
- Module Maintenance : Règles de maintenance, périodicité, cotes sécuritaire, maintenance préventive, corrective, outillages et produits spécifiques de maintenance
- Module Pratique : Présentation, identification et démonstration. Travaux pratiques et travaux dirigés. Conseils organisationnels.

### SYNTHÈSE

- Module de Synthèse : - Examen théorique  
 - Examen de capacités pratiques  
 - Synthèse de formation