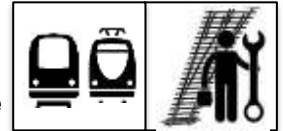




Avec la qualification de soudeur et le niveau avancé dans une formation à la voie, le cycle IMSCR se poursuit en deux phases. La première, en collaboration avec « l'Institut de Soudure Industrie » de Strasbourg-Entzheim, va permettre aux stagiaires d'approfondir les bases théoriques de soudage et de prendre connaissance des notions concernant les méthodes de contrôle surfacique. La seconde, avec le centre d'expertise de Vossloh Cogifer, est constituée de rappels sur les appareils de voie dans les domaines de l'inspection et des opérations de maintenance préventive et corrective préconisées.


FICHE REF : TM-104-A-ISCT-001

DUREE : **9 jours**
(ISI : 3 jours – VCSA : 6 jours)

VALIDATION : **Certificat**

VALIDITE : **2 ans**

LIEU DE FORMATION :
**Institut de Soudure Industrie
à Strasbourg-Entzheim et
Centre Vossloh Cogifer**

INCLUS (*) : Déjeuner
EXCLUS : Déplacement et
intendance
stagiaire

PREREQUIS OBLIGATOIRES :

1. **Formation voie**
2. **Qualification soudeur**

COORDONNEES :
TEL : **03 88 09 80 00**
EMAIL :
Centre.Formation@vossloh.com

3 agents max. par session

(*) VOIR CONDITIONS GENERALES DE VENTE, DE REALISATION ET D'ENGAGEMENT AINSI QUE LE DEVIS ASSOCIE (NOUS CONSULTER).


OBJECTIFS

- A l'Institut de Soudure Industrie :
 - Connaître les défauts à la non maîtrise du procédé de soudage
 - Connaître les règles pour éviter les défauts de soudage
 - Interpréter les DMOS Vossloh Cogifer N°110P
 - Reconnaître les défauts de soudure
 - Réparer un défaut détecté lors d'un contrôle visuel
 - Mettre en application les actions correctives correspondantes.
- Au Centre Vossloh Cogifer :
 - Savoir nommer les différents composants d'un appareil de voie
 - Savoir identifier les nuances des aciers
 - Connaître les dimensions fonctionnelles et les tolérances d'un appareil
 - Connaître et appliquer les règles de sécurité
 - Connaître le programme type des activités de maintenance préventive (inspection – meulage)
 - Savoir gérer et appliquer les méthodes de maintenance corrective (soudure – contrôles)
 - Gestion des restitutions de mission opérationnelle.

CONTENU

- Module Technique :
 - Métallurgie des aciers et métallurgie du soudage
 - Défauts et contrôles non destructifs
 - Qualité en soudage
 - Rappel fondamentaux sur les appareils de voie.
- Module Maintenance :
 - Les conditions de sécurité
 - Conditions et structure de la maintenance.
- Module Pratique :
 - Travaux dirigés
 - Travaux pratique.

SYNTHÈSE

- Evaluation des acquis : Tests écrits
- Exercices pratiques évalués
- 1. IMSCR-VC-ISIQ1

