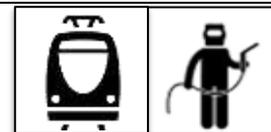


Connaissances ou niveau requis : **INTRODUCTION** > **BASE** > **AVANCÉ** > **EXPERT**
Tous publics | *Public de formation technique obligatoire*

Niveau acquis en fin de stage : **INTRODUCTION** > **BASE** > **AVANCÉ** > **EXPERT**

L'introduction de ce cycle IMSCR est définie par la formation de base permettant de découvrir les fondamentaux des techniques de soudure. Elle est destinée à développer les connaissances et à qualifier les aptitudes du technicien selon la norme ISO 9606-1 et le descriptif de mode opératoire de soudage Vossloh Cogifer cité ci-dessous. La formation est consacrée au soudage à l'arc avec électrodes à enrobage basique (procédé 111) et sont réalisées dans les centres de formation de l'Institut de Soudure Industrie.


FICHE REF : TM-104-B-111-1
DUREE : 10 jours (2 x 5 jours)

VALIDATION : Qualification

VALIDITE : 3 ans (sous conditions de reconduction semestrielle par l'Employeur)

LIEU DE FORMATION :
Institut de Soudure Industrie en Région (*)
INCLUS (*) : Déjeuner

EXCLUS : Déplacement et intendance stagiaire

HABILITATIONS OBLIGATOIRES REQUISES : Néant

COORDONNEES :
TEL : 03 88 09 80 00
EMAIL :
Centre.Formation@vossloh.com
6 agents max. par session

(*) VOIR CONDITIONS GENERALES DE VENTE, DE REALISATION ET D'ENGAGEMENT AINSI QUE LE DEVIS ET LA CONVENTION DE FORMATION ASSOCIES (NOUS CONSULTER).


OBJECTIFS
Objectifs généraux :

- Découverte des fondamentaux des techniques de soudure
- Application DMOS⁽¹⁾ VOSSLOH COGIFER N°109P.
(1) : Descriptif des modes opératoires de soudage

Objectifs spécifiques :

- Savoir préparer les pièces avant soudure
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Régler correctement le poste à souder
- Réaliser des soudures bout à bout à plat sans défauts
- Apprendre les bons gestes pour éviter les défauts de soudure
- Comprendre et décrire la technologie du procédé 111 ainsi que son domaine d'application.

CONTENU

- Module Technique :
 - Principe du procédé et domaine d'application
 - Générateurs
 - Paramètre de soudage
 - Préparation des bords
 - Notions de contrôle des soudures
 - Hygiène et sécurité.
- Module Pratique :
 - Exécution de différents assemblages sous la conduite d'un formateur expérimenté et qualifié, dans l'ordre croissant des difficultés en relation avec l'objectif de la formation
 - Type de joints : angle extérieur, angle intérieur, recouvrement et bout à bout
 - Position de soudage : à plat.

SYNTHÈSE

- Evaluation des acquis : Test écrit
- Examen pratique : Qualification Soudeur
1. Réf. TM-104-B-111-1

