

Connaissances ou niveau requis :

**INTRODUCTION****BASE****AVANCÉ****EXPERT***Tous publics**Public de formation technique obligatoire*

Niveau acquis en fin de stage :

**INTRODUCTION****BASE****AVANCÉ****EXPERT**

Cette formation avancée est destinée à maîtriser les motorisations, dans leur composition, leur fonctionnement, leur entretien préventif et correctif, leur diagnostic et la gestion des incidents en exploitation.

Les produits parcourus sont : la motorisation BTMM61 TNR35, ainsi que les contrôleurs de position Paulvé

**REFERENCE FICHE :****T-02-A-CP-006****DUREE :** 2 jours**VALIDATION :** Certificat**VALIDITE :** 2 ans**LIEU DE FORMATION :****En Centre – Reichshoffen  
Sur Site - Client****HABILITATIONS OBLIGATOIRES****REQUISES :****→ Dangers Electriques**  
(NF-C18-510)**COORDONNEES :****TEL :** 03 88 09 49 50**EMAIL :**

Centre.Formation@vossloh.com

**(\*) Voir conditions générales de vente,  
de réalisation et d'engagement ainsi  
que le devis associé (nous consulter).****OBJECTIFS**Objectifs généraux :

- De valider les connaissances de la technologie des équipements
- De structurer l'analyse technique des équipements
- De maîtriser la compréhension du fonctionnement des équipements
- De valider les capacités individuelles à la mise en service et aux réglages des équipements
- D'initier le personnel à la conception d'un programme d'entretien préventif
- D'être capable d'orienter la mise en œuvre des principes de maintenance corrective
- D'initier le personnel sur les techniques d'organisation et de préparation d'intervention
- D'être capable d'utiliser les outillages spécifiques, du Constructeur, appliqués aux produits

Objectifs spécifiques :

- Apprécier et évaluer la conformité du fonctionnement général des équipements d'aiguillage
- Analyser la conformité technique de chaque composant
- Maîtriser les interconnexions entre le mécanisme et tous les composants de sécurité
- Evaluer la conformité des interconnexions entre les composants du système
- Analyser les paramètres de base des différents composants des équipements
- Maîtriser la chronologie de mise en œuvre du concept
- Connaître les fondamentaux de composition d'un programme de maintenance préventive
- Maîtriser la gamme des outillages spécifiques du Constructeur
- Maîtriser les solutions ou les outils de restitution d'intervention

**CONTENU**

- Module Technique : Description générale et spécifique, description des caractéristiques, du fonctionnement, lecture et commentaire des annexes et fiches techniques
- Module Maintenance : Règles de maintenance, périodicité, cotes sécuritaire, maintenance préventive, corrective, outillages et produits spécifiques de maintenance
- Module Pratique : Présentation identification et démonstration. Travaux pratiques et travaux dirigés. Conseils organisationnels.

**SYNTHÈSE**

- Module de Synthèse :
  - Examen théorique
  - Examen de capacité pratique
  - Synthèse de formation