

Connaissances ou niveau requis :

INTRODUCTION

BASE

AVANCÉ

EXPERT

Tous publics

Public de formation technique obligatoire

Niveau acquis en fin de stage :

INTRODUCTION

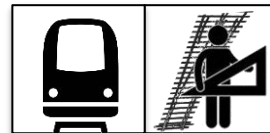
BASE

AVANCÉ

EXPERT

Cette formation expert N1 est destinée à confirmer et valider les acquis et les aptitudes du personnel, sur les méthodes générales et spécifiques d'entretien et de maintenance des équipements d'appareils de voie destinés aux applications METRO.

Les produits concernés sont : Les appareils de voie et les systèmes de tringlerie



à partir de  
**745,00 € HT**  
(/jour/stagiaire) (\*)

DUREE : **4 nuits**

VALIDATION : **Certificat**

VALIDITE : **1 an**

LIEU DE FORMATION :

**En Centre – Reichshoffen**  
**Sur Site - Client**

CONTINGENT :

**3 stagiaires max**

PRE-REQUIS :

**Niveau avancée acquis**

HABILITATIONS OBLIGATOIRES  
REQUISES :

→ **Dangers Electriques**  
(NF-C18-510)

(\*) VOIR CONDITIONS GENERALES DE VENTE,  
DE REALISATION ET D'ENGAGEMENT AINSI  
QUE LE DEVIS ASSOCIE (NOUS CONSULTER).



## OBJECTIFS

### Objectifs généraux :

- Valider toutes les connaissances de la technologie des équipements
- Structurer l'analyse technique des équipements
- Maîtriser le fonctionnement des équipements
- Qualifier les capacités individuelles à la mise en service et aux réglages des équipements
- Valider les capacités de conception d'un programme d'entretien préventif
- Valider les capacités de mise en œuvre des principes de maintenance corrective
- Valider les capacités techniques d'organisation et de préparation d'intervention
- Valider les capacités d'utilisation des outillages spécifiques du Constructeur
- Qualifier la conformité générale du produit avant mise en exploitation

### Objectifs spécifiques :

- Apprécier, évaluer et expertiser la conformité du fonctionnement général des motorisations d'aiguillage
- Analyser et expertiser la conformité ou l'intégrité technique de chaque composant
- Maîtriser les interconnexions entre le mécanisme et tous les composants de sécurité
- Evaluer et qualifier la conformité des interconnexions entre les composants du système
- Qualifier les paramètres de base des différents composants des équipements
- Maîtriser la chronologie de mise en œuvre
- Maîtriser les opérations de révision générale des équipements
- Maîtriser les fondamentaux de composition d'un programme de maintenance préventive
- Maîtriser la gamme des outillages spécifiques du Constructeur
- Maîtriser les solutions ou les outils de restitution d'intervention
- Maîtriser le processus, la rédaction et la validation du certificat de conformité du Constructeur
- Capitaliser et cultiver les retours d'expérience avec le Constructeur

## CONTENU

- Module Technique : Introduction générale, rappel des fondamentaux, révision du vocabulaire et des terminologies, fondamentaux de fonctionnement, parcours des évolutions documentaires
- Module Maintenance : Programme de maintenance préventive, règles de sécurité, règles d'organisation opérationnelle, prévention des risques, procédures préventives et correctives, révision générale, gestion des paramètres d'éligibilité à la révision, outils de restitution
- Module Pratique : Travaux pratiques et travaux dirigés, exercices évalués

## SYNTHESE

- Module de Synthèse : - Examen théorique  
- Examen de capacités pratiques et opérationnelles  
- Synthèse de formation