

Connaissances ou niveau requis :

**INTRODUCTION****BASE****AVANCÉ****EXPERT***Tous publics**Public de formation technique obligatoire*

Niveau acquis en fin de stage :

**INTRODUCTION****BASE****AVANCÉ****EXPERT**

Cette formation avancée est destinée à maîtriser les motorisations, dans leur composition, leur fonctionnement, leur entretien préventif et correctif, leur diagnostic et la gestion des incidents en exploitation de Tramway en rail vignole.

Les produits parcourus sont : les motorisations MCEM91, ainsi que les contrôleurs de position Paulvés associés.



**à partir de  
460,00 € HT**  
(/jour/stagiaire) (\*)

DUREE : **4 jours**

VALIDATION : **Certificat**

VALIDITE : **2 ans**

LIEU DE FORMATION :

**En Centre – Reichshoffen  
Sur Site - Client**

CONTINGENT :

**6 stagiaires max**

PRE-REQUIS CONSEILLES :

**Niveau de base**

HABILITATIONS OBLIGATOIRES  
REQUISES :

**→ Dangers Electriques**  
(NF-C18-510)

(\*) Voir CONDITIONS GENERALES DE VENTE,  
DE REALISATION ET D'ENGAGEMENT AINSI  
QUE LE DEVIS ASSOCIE (NOUS  
CONSULTER).



## OBJECTIFS

### Objectifs généraux :

- De valider les connaissances de la technologie des équipements
- De structurer l'analyse technique des équipements
- De maîtriser la compréhension du fonctionnement des équipements
- De valider les capacités individuelles à la mise en service et aux réglages des équipements
- D'initier le personnel à la conception d'un programme d'entretien préventif
- D'être capable d'orienter la mise en œuvre des principes de maintenance corrective
- D'initier le personnel sur les techniques d'organisation et de préparation d'intervention
- D'être capable d'utiliser les outillages spécifiques, du Constructeur, appliqués aux produits

### Objectifs spécifiques :

- Apprécier et évaluer la conformité du fonctionnement général des équipements d'aiguillage
- Analyser la conformité technique de chaque composant
- Maîtriser les interconnexions entre le mécanisme et tous les composants de sécurité
- Evaluer la conformité des interconnexions entre les composants du système
- Analyser les paramètres de base des différents composants des équipements
- Maîtriser la chronologie de mise en œuvre du concept
- Connaître les fondamentaux de composition d'un programme de maintenance préventive
- Maîtriser la gamme des outillages spécifiques du Constructeur
- Maîtriser les solutions ou les outils de restitution d'intervention

## CONTENU

- Module Technique : Description générale et spécifique, description des caractéristiques, du fonctionnement, lecture et commentaire des annexes et fiches techniques
- Module Maintenance : Règles de maintenance, périodicité, cotes sécurité, maintenance préventive, corrective, outillages et produits spécifiques de maintenance
- Module Pratique : Présentation, identification et démonstration. Travaux pratiques et travaux dirigés. Conseils organisationnels.

## SYNTHÈSE

- Module de Synthèse : - Examen théorique
  - Examen de capacités pratiques
  - Synthèse de formation